

RapidPakRx

Sistema per il confezionamento personalizzato in bustine di medicinali con cassette universali e ispezione visiva integrata a 3 livelli

Cassette universali adattabili a tutti i medicinali



Prova l'ineguagliabile tecnologia del confezionamento automatico della macchina RapidPakRx™. RapidPakRx™ viene fornita con 20, 30 o 40 cassette universali "smart" che sono in grado di gestire medicinali solidi o integratori alimentari di ogni tipologia, forma e dimensione senza ricorrere a cassette prodotte ad-hoc per ogni compressa e senza calibrare la macchina. Non si utilizzano i 'vassoi' esterni, utilizzati nelle macchine di altra tipologia per i medicinali non contenuti nelle cassette, evitando perdite di tempo e rischi di errore nel confezionamento.

Il nostro sistema, unico sul mercato, comprende un'ispezione visiva integrata a 3 livelli che garantisce:

- Un processo sicuro: errore massimo di 1 bustina su 7.200
- Un'altissima accuratezza: 3 Sigma = 99,7%
- Una significativa diminuzione dei costi: un operatore completa in 8 minuti la terapia mensile di un paziente compresa la fase finale di ispezione visiva

La macchina lavora sempre con la logica del 'inizia piena e finisce vuota' per ogni paziente e non c'è, quindi, la necessità di bloccare i cicli produttivi per riempire le cassette. Le compresse vengono identificate e contate per la singola terapia manualmente oppure con il supporto dello strumento opzionale Eyecon® prima di avviare ogni processo produttivo. Le parti della macchina a contatto con i medicinali (cassette e condotti) sono smontabili e pulibili in modo facile e veloce diminuendo perdite di tempo e rischi di contaminazione.

RapidPakRx™ ha il costo operativo più basso nel settore. Si utilizzano bustine di lunghezza variabile in base alle dimensioni e al numero delle compresse da contenere. La stampa dell'etichetta avviene tramite un processo termico e non necessita di inchiostro.



Aderenza
Terapeutica

+



Precisione
e Rapidità

+



Aumento
delle Ricette

=



Profitto

- Il sistema unico di ispezione visiva integrata a 3 livelli garantisce una procedura assolutamente sicura senza l'aggiunta di alcun macchinario esterno
- Il design è molto compatto anche perché il numero di cassette universali è ridotto a 20. Un paziente non utilizza mai più di 20 diversi medicinali contemporaneamente
- Possibilità di pulire facilmente sia le cassette che i condotti che portano le compresse nelle bustine
- La macchina automatica più compatta sul mercato (dimensioni: L 84 x H 153 x P 46 cm; peso: 193 KG)
- Migliore rapporto qualità/prezzo per le prestazioni richieste dal settore farmaceutico in Italia
- Disponibile con 20, 30 o 40 cassette universali "smart" che dispensano medicinali solidi simultaneamente (inclusi softgels e unità ripartite)
- RapidPakRx™ ha 3 sistemi di controllo integrati:
 1. La verifica ottica dell'identità e della quantità delle compresse prima che queste vengano inserite nelle bustine
 2. La verifica delle bustine finite eseguita automaticamente in linea dalla macchina
 3. L'ispezione ottica da parte del farmacista sullo schermo del PC con l'aiuto del software che segnala eventuali anomalie o deviazioni

In aggiunta ai 3 step di verifica integrati, RxSafe offre Eyecon®, un sistema di conta delle compresse a monte della macchina confezionatrice RapidPakRx™ che diminuisce dell'80% il tempo per contare le compresse. Eyecon® fornisce, inoltre, un ulteriore controllo sull'identità e sull'integrità delle compresse.

- Le macchine di altra tipologia non hanno un sistema di ispezione finale interno ma devono avvalersi di altre macchine esterne che comportano lavorazioni fuori linea con conseguenti aumenti dei tempi e dei costi
- Lunghezza delle bustine automatica e variabile (da 2,86 cm a 8,9 cm)
- Software intelligente senza costi aggiuntivi

RxSAFE

Distributore Esclusivo per l'Italia: ALMS è Company SRL
Corso Vittorio Emanuele 104, 84123 Salerno (SA) | www.almcompany.com
RxSafe: Vista, CA 92081 | Phone: 877.797.2332 | Email: info@rxsafe.com | www.rxsafe.com

ALMS
& Company

RapidPakRx™ Caratteristiche Tecniche

- Dimensioni L=83.82 cm, P=45.72 cm, H=152.4 cm. Con 20 cassette
- Peso 192.8 kg. Con 20 cassette
- Componenti del Sistema Quadro di controllo integrato, alimentatore, 20, 30 o 40 cassette universali "smart" con 23, 33 o 43 sistemi di ispezione visiva integrata, stampante termica
- Pulizia interna Semplice e veloce

Alimentazione

- Macchina confezionatrice Presa 220v/20 AMP
- Stazione di lavoro e controllo Standard 220v
- Contatore ottico Standard 220v

Requisiti del Sistema

- Stazione di lavoro Monitor 22", Dell PC, lettore di impronte digitali, scanner farmaco, lettore RFID
- Stazione di controllo TV 4K 40", PC Dell, lettore di impronte digitali
- Contatore ottico Altezza: 71,1 cm; Larghezza: 27,9 cm; Profondità: 44,5cm
- Cassette universali Altezza: 16,5 cm; Larghezza: 7,6 cm; Profondità: 24,1 cm

Specifiche Hardware

- PC della macchina confezionatrice 1x64-bit, multicore processors w/ >8GB di memoria e hard disk 1T
- Stazione del cliente 1x64-bit, multicore processors w/ >8GB di memoria e hard disk 1T
- Stazione di controllo 1x64-bit, multicore processors w/ 8GB di memoria e due hard disk da 256GB

Specifiche Software

- Sistema operativo Windows 10 Professional
- Database Microsoft SQL Server Express
- Programma utente Software esclusivo aggiornato da RxSafe
- Programma Anti-virus Windows Defender
- Supporto remoto TeamViewer e Bomgar

Specifiche di autenticazione

- Gestione dei profili Profili esclusivi con username, password e ruolo specifico nella farmacia
- Lettore impronte (sistema biometrico) Digital Persona U.are.U 4500 lettore di impronte digitali fornito come periferica standard

Requisiti operative

- Temperatura operativa da 7 a 32°C
- Umidità relativa da 10% a 80% (senza condensa)
- Livello di rumorosità operativo Basso (70 decibel)



Distributore Esclusivo per l'Italia: ALMS è Company SRL
Corso Vittorio Emanuele 104, 84123 Salerno (SA) | www.almscompany.com

RxSafe: Vista, CA 92081 | Phone: 877.797.2332 | Email: info@rxsafe.com | www.rxsafe.com

